

## **REGULAMIN DLA WYSTAWCÓW (DNI CZEMPINIA 2026, 29-31.05.2026r.)**

### **§1. Postanowienia ogólne, definicje**

- 1) Przepisy niniejszego Regulaminu dotyczą uczestników, którzy będą prezentować swój asortyment podczas Dni Czempinia 2026. Przepisy te stanowią integralną część umowy uczestnictwa Wystawców.
- 2) Dni Czempinia 2026 odbywają się w ciągu trzech dni na terenie przy Hali Sportowej Herkules Czempinińskiego Centrum Sportu, Borowo 67, 64-020 Czempień. Impreza odbywa się w następującym układzie:
  - a) dzień 1: 29 maja 2026r. (piątek) rozpoczęcie o godz. 19:30, zakończenie 30 maja 2026 o godz. 02.30
  - b) dzień 2: 30 maja 2026r. (sobota) rozpoczęcie o godz. 16.00, zakończenie 30 maja 2026 o godz. 23.00
  - c) dzień 3: 31 maja 2026r. (niedziela) rozpoczęcie godz. 12.00, zakończenie około 18.00.
- 3) Organizatorem Dni Czempinia 2026 jest Centrum Kultury Czempień (ul. Nowa 2, 64-020 Czempień).
- 4) Wystawcą jest osoba, która zawarła z Organizatorem umowę uczestnictwa, poprzez wypełnienie i podpisanie Formularza Zgłoszeniowego Wystawcy.
- 5) Formularz Zgłoszeniowy Wystawcy jest drukiem umowy uczestnictwa, stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego Regulaminu, przygotowanym i dystrybuowanym przez Organizatora za pośrednictwem środków komunikacji elektronicznej (e-mail, strona internetowa [www.ck.kulturaczempin.pl](http://www.ck.kulturaczempin.pl)).

### **§2. Warunki uczestnictwa Wystawców podczas Dni Czempinia 2026**

- 1) Warunkiem uczestnictwa Wystawców jest:
  - a) wypełnienie Formularza Zgłoszeniowego Wystawcy w sposób czytelny i kompletny;
  - b) podpisanie Formularza Zgłoszeniowego Wystawcy przez osobę lub osoby umocowane prawnie do reprezentowania podmiotu zgłaszającego uczestnictwo;
  - c) dostarczenie wypełnionego i podpisanego Formularza Zgłoszeniowego Wystawcy do Organizatora;
  - d) dostarczenie fotografii/szkicu przedstawiających stoisko i asortyment będący przedmiotem wystawy/ekspozycji;
  - e) uzupełniony Formularz Zgłoszeniowy Wystawcy należy dostarczyć osobiście do Centrum Kultury Czempień lub odesłać skan na adres: [kwieczorek@kulturaczempin.pl](mailto:kwieczorek@kulturaczempin.pl) do 22 maja 2026r.;
  - f) po 22 maja 2026r., Organizator nie będzie przyjmował nowych zgłoszeń;
  - g) dokonanie przez Wystawcę opłaty za korzystanie z rzeczywiście zajmowanej powierzchni na terenie imprezy w celu ekspozycyjno-handlowym:
    - stoisko gastronomiczne 1000 zł;
    - stoisko handlowe o pow. do 10 m<sup>2</sup> 500 zł;
    - stoisko handlowe o pow. pow. 10 m<sup>2</sup> 800 zł;
  - h) koszty związane z wynajmem powierzchni handlowej nie podlegają negocjacji;
  - i) opłaty należy dokonać przelewem na konto bankowe Organizatora: Bank Spółdzielczy Poniec 24 8682 1030 0040 0000 5760 0001;
  - j) brak wpłaty do dnia 26 maja 2026r. jest równoznaczny z rezygnacją Wystawcy z udziału w imprezie.

**Bardzo prosimy wystawców o nie zaniżanie deklarowanej powierzchni w Formularzu Zgłoszeniowym Wystawcy, gdyż Organizator i tak zmierzy zajmowaną powierzchnię w dniach imprezy. Zaniżenie deklarowanej powierzchni w Formularzu Zgłoszeniowym Wystawcy może spowodować problem organizacyjny z lokalizacją stoisk, jak również może być podstawą dla Organizatora o wykluczeniu zgłoszonego wystawcy z udziału w wydarzeniu!**

- 2) Podpisanie przez uczestnika Formularza Zgłoszeniowego Wystawcy jest równoznaczne z akceptacją postanowień niniejszego Regulaminu.
- 3) Liczba miejsc wystawienniczych jest ograniczona. Wyboru Wystawców Organizator dokona na podstawie dostarczonych formularzy ze zdjęciem, oceniając asortyment oraz estetykę stoiska.
- 4) Lokalizacja stoiska jest określana przez Organizatora i zależy od warunków organizacyjno-technicznych.
- 5) Organizator zastrzega sobie prawo do zmiany lokalizacji stoiska lub powierzchni zgłoszonej przez uczestnika, jeżeli względy organizacyjne i projektowo-techniczne uniemożliwiają realizację oczekiwań uczestnika zadeklarowanych w zgłoszeniu. Organizator dołoży wszelkich starań, aby w takich przypadkach działać w porozumieniu z uczestnikiem.
- 6) Prowadzenie sprzedaży podczas Dni Czempinia 2025 bez wcześniejszego przesłania zgłoszenia, potwierdzenia przyjęcia zgłoszenia przez Organizatora oraz dokonania wpłaty opłaty jest niemożliwe.

### **§3. Budowa i zagospodarowanie stoisk**

- 1) Organizator nie zapewnia stoisk handlowych.
- 2) Budowa stoisk rozpoczyna się w dniu 29.05.2026r. o godzinie 12:00 i musi zostać zakończona nie później niż o godz. 17:00 tego samego dnia.
- 3) Przed rozpoczęciem budowy stoiska uczestnik zobowiązany jest zgłosić się do Katarzyny Wieczorek, tel. 737 308 636 w celu określenia lokalizacji stoiska.
- 4) W przypadku prezentacji przez uczestnika stoiska lub asortymentu innego niż zadeklarowane w formularzu wystawcy oraz przedstawionego na zdjęciu, Organizator zastrzega sobie prawo do odmowy uczestnictwa Wystawcy.
- 5) Wystawca zobowiązany jest swoją ekspozycję urządzić w taki sposób, by nie stanowiła zagrożenia bezpieczeństwa dla osób przebywających na terenie Dni Czempinia 2026. Stoisko, eksponaty, dekoracje oraz pozostałe elementy ekspozycji powinny być zabezpieczone przed wywróceniem, upadkiem, uniesieniem przez wiatr itp. Całkowita odpowiedzialność za bezpieczne urządzenie stoiska spoczywa na wystawcy.
- 6) **Właściciele stoisk gastronomicznych są zobowiązani do sprzątnięcia po klientach, korzystających z ich oferty.**
- 7) Po zakończeniu demontażu stoiska wystawca zobowiązany jest pozostawić teren stoiska w stanie nie pogorszonym i uporządkowanym oraz przeparkować samochód we wskazane miejsce.

### **§4. Działalność handlowa w trakcie Dni Czempinia 2026**

Wystawca prowadzący działalność, na którą wymagane są przewidziane polskim prawem zezwolenia lub koncesje zobowiązany jest posiadać aktualne dokumenty zezwalające na prowadzenie takiej działalności.

- 1) Organizator nie ponosi odpowiedzialności za działalność prowadzoną przez Wystawcę w trakcie Dni Czempinia 2026.
- 2) Wystawca może prowadzić działalność reklamową i handlową wyłącznie w obrębie własnego stoiska w taki sposób, by nie zakłócać działalności sąsiednich stoisk i nie powodować utrudnień w funkcjonowaniu wydarzenia.

- 3) Po zakończeniu działalności każdego dnia uczestnik zobowiązany jest uporządkować teren wokół swojego stoiska.

#### **§5. Infrastruktura**

- 1) Organizator zapewnia na czas trwania Dni Czempinia 2026 nieodpłatny dostęp do pojemników na odpady. Korzystanie z tych elementów jest powszechne i nie wymaga zgłoszenia na formularzu wystawcy.
- 2) Organizator zapewnia dostęp do zasilania elektrycznego. Wystawca potrzebujący dostępu do zasilania elektrycznego powinien zgłosić to zapotrzebowanie w Formularzu Zgłoszeniowym Wystawcy.

#### **§6. Zabezpieczenie**

- 1) Organizator podejmuje środki zabezpieczenia terenu wydarzenia w szczególności przez zapewnienie ochrony fizycznej.
- 2) Wystawcy powinni we własnym zakresie ubezpieczyć się z tytułu odpowiedzialności cywilnej oraz ubezpieczyć swoje mienie znajdujące się na terenach targowych (eksponaty, sprzęt i urządzenia na stoisku, elementy budowy i wyposażenia stoisk, mienie prywatne pojazdy służbowe itp.), zarówno na okres trwania Dni Czempinia 2026, jak i na okres montażu i demontażu stoisk.
- 3) Wystawca ponosi odpowiedzialność finansową za szkody lub ubytki w mieniu znajdującym się na jego terenie - spowodowane przez samego uczestnika lub jego przedstawicieli, podwykonawców oraz każdą osobę zatrudnioną przez uczestnika bezpośrednio lub pośrednio.
- 4) Oceny szkód dokonuje przedstawiciel Organizatora w obecności Wystawcy, co zostaje potwierdzone w stosownym protokole.
- 5) O wystąpieniu szkody Wystawca zobowiązany jest powiadomić Organizatora niezwłocznie po jej stwierdzeniu.

#### **§7. Przepisy przeciwpożarowe**

- 1) Wystawca zobowiązany jest do przestrzegania przepisów przeciwpożarowych obowiązujących na terenie Dni Czempinia 2026.

#### **§8. Rozstrzygnięcie sporów i przepisy końcowe**

1. W sprawach nieuregulowanych niniejszym regulaminem i umową uczestnictwa mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego, zaś wszelkie spory będą rozstrzygane przez Sąd Powszechny właściwy dla siedziby Organizatora.
2. Wszelkie reklamacje Wystawców winny być zgłoszone Organizatorowi w formie pisemnej w nieprzekraczalnym terminie 14 dni od dnia zakończenia imprezy.
3. Organizator zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w regulaminie w uzasadnionych przypadkach.